

ภาคผนวก ข-2

เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround)



ที่ ML.23/51

วันที่ 27 กันยายน 2566

เรื่อง แจ้งกิจกรรมหยุดเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงประจำปี 2566 ของบริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

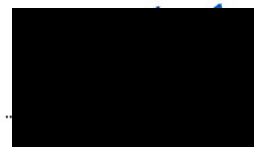
เอกสารที่แนบมาด้วย แบบกนอ.01 และกนอ.02 จำนวน 1 ฉบับและเอกสารประกอบกิจกรรม

อ้างอิงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ข้อ 5 (2) การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) หรือการหยุดเดินเครื่องประจำปี (Annual Shutdown or Annual Outage) ให้แจ้งตามแบบ (กนอ. 01) และแบบ (กนอ. 02) ให้ กนอ. ทราบ ก่อนเริ่มดำเนินการอย่างน้อย 15 วัน

บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มีความจำเป็นต้องหยุดเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงประจำปี 2566 ในวันที่ 16 ตุลาคม 2566- 19 พฤศจิกายน 2566 เวลา 0:00- 24:00 น. ในช่วงวันดังกล่าว บริษัทฯ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ที่จะส่งผลกระทบต่อบริษัทข้างเคียงหรือชุมชน แต่ในระหว่างการ Start up จะมีเสียงระบายความดันของอากาศทำให้เกิดเสียงดังเป็นบางครั้ง ซึ่งบริษัทฯ มีมาตรการป้องกัน คือ ให้มีการควบคุมการระบายความดันของอากาศให้อยู่ในระดับที่ส่งเสียงรบกวนน้อยที่สุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน

สำเนาเรียน : นายปฐณ วัฒนกุล

ผู้ประสานงาน: นายณภาพร ชาลี โทรศัพท์ 081-523-0869

Linde HyCO Limited
15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna-Trad KM.6.5 Road,
Bangkaew, Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel (66) 2338-6100
www.linde.co.th

บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถ.บางนา-ตราด กม.6.5
ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540
โทรศัพท์ (66) 2338-6100
www.linde.co.th

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 28 ก.ย. 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : น.89-325/2562-ญพ.
หน่วยผลิต : ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และก๊าซไฮโดรเจน
วันที่ : 16 ตุลาคม - 19 พฤศจิกายน 2566
() การซ่อมบำรุง (<input checked="" type="checkbox"/>) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
<p>รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :</p> <p>หยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงประจำปีตั้งแต่ 16 ตุลาคม- 19 พฤศจิกายน 2566 โดยจะทำซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลักของกระบวนการผลิต เช่น เครื่องอัดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หอผึ่งเย็น เตา Reformer ห้องควบคุมไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน งานสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือวัดทั้งหมดในโรงงาน และงานซ่อมบำรุงมิเตอร์ที่โรงงานลูกค้า TPCC</p>
<p>หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....  ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
 (.....)
 วันที่ 28 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้
✓			(1) มาตรการควบคุมเสียงดัง โดยควบคุมและลดเวลาในการทำงานระหว่างวัน
✓			(2) มาตรการควบคุมควันดำ เนื่องจากวัตถุดิบเป็นก๊าซธรรมชาติจึงไม่มีควันดำ
✓			(3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง ก่อนซ่อมบำรุง เครื่องจักรจะหยุดทำงานและอุณหภูมิจะเข้าสู่สภาวะบรรยากาศ
✓			(4) มาตรการควบคุมกลิ่น
	✓		(5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย
			(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
	✓		(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย
	✓		(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
	✓		(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
	✓		(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (การพูดคุยความปลอดภัยทุกเช้า (Safety Talk) การเดินสำรวจความปลอดภัยโดยพนักงานและผู้บริหารระดับสูง (Safety Patrol) กิจกรรม 5ส และส่งเสริมให้ผู้รับเหมารายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยให้กับผู้ว่าจ้างเพื่อทำการแก้ไข
	✓		(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
	✓		(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน ทางบริษัทฯ กำหนดให้ทุกผู้ว่าจ้างต้องมี จป. เข้ามาควบคุมการทำงานด้วย
	✓		(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุติรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....)

วันที่ 28 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

A wide-angle photograph of a large industrial facility, likely a refinery or chemical plant. The scene is dominated by numerous tall, white, cylindrical storage tanks of varying sizes. In the foreground, a large tank with a blue top section is prominent. To its left, a row of smaller white tanks stands. The background is filled with a dense network of pipes, scaffolding, and other industrial structures, including a tall distillation column on the far left. The sky is clear and blue, suggesting a bright day. The overall impression is one of a large-scale, complex industrial operation.



Item	Description	Start Date	Finish Date	Time	October							November						
1	Shut down Cal feed and burner	16/10/2021	16/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
2	Purging Hot gases and Cold part	17/10/2021	18/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
3	Rebuild over Amaris Support Burner	19/10/2021	19/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
4	Overhaul burner (exhaust) - Change Catalyst and catalyst filter	19/10/2021	7/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
5	1-102A LO Compressor - Motor Overhaul	19/10/2021	5/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
6	1-102A LO Compressor - Motor Overhaul	26/10/2021	5/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
7	1-101A/F 1815	19/10/2021	7/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
8	Reformer Box Hot gas purging/boiler, side wall and open header box covers	19/10/2021	7/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
9	Reformer - Inspection burner Tin & Burner tip	1/11/2021	5/11/2021	06:00 am - 04:00 pm														
10	Pump Room cleanup - 1-101A	11/10/2021	5/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
11	Machine Pump 1-107B	22/10/2021	22/10/2021	06:00 am - 08:00 pm														
12	Boiler Package - Cessily could not include scaffolding & insulation	22/10/2021	23/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
13	Process Lines boiler nearby entity	23/10/2021	18/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
14	Heat Exchanger 1-102A 102B 102C 102D	23/10/2021	27/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
15	Cooling Water C/F 101A/B Overhaul Support Burner and cleaning	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
16	Water expansion and cooling - 1-102A/C 1-103B 1-1021	26/10/2021	25/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
17	Safety Valve 2.100 steam unit (unit 101)	25/10/2021	7/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
18	CUR 400 Process Pumping & Maintenance	25/10/2021	25/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
19	Process Water/Exhaust 1-1021A 1015 1-1021	25/10/2021	10/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
20	Reformer - 1-1027 Boiler Overhaul	26/10/2021	24/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
21	Reformer - 1-1029 Boiler Overhaul	25/10/2021	24/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
22	1-1015 1-1022 Change Valve	2/11/2021	5/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
23	Dryer unit - 1-1022 B - 1022 Clean heat exchanger	23/10/2021	22/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
24	Valve steam damage 1-1015 1-1022/2021 steam valve 1-1022 1-1022	25/10/2021	5/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
25	Plant NDT Inspection	26/10/2021	30/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
26	1-1015 1-1022 Change gas piping of manual valve inlet gas reformer	1/11/2021	7/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
27	Hot Gas 1-1022 1-1022 Change 1-1022	1/11/2021	6/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
28	Safety Valve - Overhaul/Check valve inlet boiler feed	21/10/2021	1/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
29	Cold Gas Reformers Replacement	6/11/2021	6/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
30	LO compressor - Motor 85 COW Major	30/10/2021	5/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
31	CM-1A2E - Motor 100 KW Major	26/10/2021	5/11/2021	06:00 am - 05:00 pm														
32	1-1010A/F 1815W 1801 V1011 shut	23/10/2021	23/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
33	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
34	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
35	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
36	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
37	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
38	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
39	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
40	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
41	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
42	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
43	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
44	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
45	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
46	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
47	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
48	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
49	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
50	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
51	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
52	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
53	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
54	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
55	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
56	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
57	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
58	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
59	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
60	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
61	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
62	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
63	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
64	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
65	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
66	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
67	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
68	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
69	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
70	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
71	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
72	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
73	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
74	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
75	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
76	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
77	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
78	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
79	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
80	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
81	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
82	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
83	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
84	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
85	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm														
86	1-1015 1-1022 1-1015 1-1015 shut	26/10/2021	26/10/2021	06:00 am - 05:00 pm				</										

2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในระบบการซ่อมบำรุง



ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	เครื่องจักรตัวหลัก	ไม่มีสารตกค้าง		
2	ระบบควบคุม	ไม่มีสารตกค้าง		
3	หอผึ่งเย็น	ไม่มีสารตกค้าง		
4	หอหล่อเย็น	ไม่มีสารตกค้าง		
5	หอดูดซับ	ไม่มีสารตกค้าง		
6	เครื่องผลิตไอน้ำ	ไม่มีสารตกค้าง		

3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง



Doc No.	Effective Date	Revision
01	01/01/2020	01

Subject: HYCO Plant Reformer Startup-Checklist

Approved by: _____

1. วิศวกร 2. ควบคุม 3. ควบคุม 4. ควบคุม

Checklist	ขั้นตอน	รายละเอียด	วัน/เวลา
Preparation for Startup			
<input type="checkbox"/>	Control valve ready for function test	Check start up control valve for function test	
<input type="checkbox"/>	Isolation valve ready for function test	Isolation valve ready for function test	
<input type="checkbox"/>	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ready for function test	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ready for function test	
<input type="checkbox"/>	Utility-0008-Locked valve management	Utility-0008-Locked valve management	
<input type="checkbox"/>	Isertization	Isertization	
<input type="checkbox"/>	Utility Systems	Utility Systems	
<input type="checkbox"/>	Hydrogen from H2 plant	Hydrogen from H2 plant	
<input type="checkbox"/>	CO2 Liquid to tank	CO2 Liquid to tank	
<input type="checkbox"/>	Start Package Boiler (gas Diesel oil or Fuel gas) if start up	Start Package Boiler (gas Diesel oil or Fuel gas) if start up	
<input type="checkbox"/>	Start Boiler Feed Water System	Start Boiler Feed Water System	
<input type="checkbox"/>	Commission Flare System	Commission Flare System	
<input type="checkbox"/>	Pre-Startup Checks	Pre-Startup Checks	



REFORMER SHUTDOWN PROCEDURE

- C10501 and C10502**
- Unload C10502**
- Stop NG compressor and purge (USING By-pass to feed NG and fuel)**
- Isolate MV suction, MV discharge**
- Depressurize NG compressor via warm flare line until pressure is < 6 barg**
- Connect hose N2 3/4" Line from LPG Unit**
- Purge N2 open V-42 (C10501) and V-44 (C10502) to warm flare**
- OFF SERVICE R1105**
- After cut NG feed steam purge R1105 10 Minute**
- Slowly open HV 11001 from 0 % to 100 %**
- After cutting the feed by pushing HS11029.**
- CLOSE MV at INLET/OUTLET of R1105**
- Swing blind open N2 suction R1105**
- Batch Purge the R1105 to flare with N2 (Up pressure to 10 barg and depressurize until 0.5 barg : 5 times or until < 0.1%)**
- Keep R1105 with N2 2 barg continuously, purge through the by-pass safety valve SV1103**
- Drain low point outlet R1105**
- PSA**
- Substitute PSA purge gas with NG fuel**
- Stop Hydrogen supply to H2 Plant**
- Vent all feed gas PIC18002B via PV 15013 to the flare.**
- Close the inlet valve to the PSA FV 18001**
- Command stop PSA**
- Isolate and manual purge with N2 (Force PLC PSA open CV all Unit)**
- N2 purge inlet PI8032 to WF PG drum and H2 product**
- DRYING UNIT**
- Regenerate one Adsorber Completely**
- Vent H2 fraction PIC15013 to PIC16032 Close MV H2 regen. And regen. with N2 (Dryer keep running with Syngas one bed)**
- C1408**
- Unload and stop C1408 isolate MV suction, MV discharge (FIC10016B), MV Recycle PIC 14020**
- Purge with N2 pressure 0.5-1 barg hose 3/4" lowpoint suction to bypass SV all 3 stage to the ATM**

4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย



บัญชีควบคุมและตรวจสอบปริมาณของเสียอันตรายโรงงานHyCO

ประจำปี พ.ศ. 2566

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่ผลิตภัณฑ์ที่มีระบุมาจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	รหัสกาก	ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	ชื่อผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	วิธีการของเสียในโรงงานหรือระบบปริมาณ (กก.)												วิธีการฝังกลบ (กก.)	วิธีขนส่งของเสียจากโรงงานหรือระบบปริมาณ (กก.)	หน่วย	ปริมาณของเสียที่นำออกนอกโรงงานในจำนวนของ
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	15 02 02	Activated Carbon	042	1.100	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0					1.100			
2	15 02 02	Molecular sieve	042															0			
3	16 01 07	MDEA ฟอสเฟต	042															0			
4	17 08 04	Rock Wool	071	4.263	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0				4.263				
5	15 02 02	เมทริกซ์เป็นน้ำมัน	042	1.866	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0				1.866				
6	15 02 02	Alumina sieve	073														0				
7	15 02 03	Plate fin	071														0				
8	15 02 02	Silica Gel	073														0				
9	13 02 08	น้ำมันเชื้อเพลิง	042	2000		0	0	0	0	0	0	0	0				2000				
10	16 08 07	Catalyst	073	6000	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0				6000				

5

5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย



		WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-006
TITLE : การจัดการน้ำเสีย (Waste Water) และ การฝังกลบ		
PREPARED : นฤพร สุทธิ	ISSUE/REVISION : A/2 DATE : 1/3/2023	
APPROVED : อรรถพงษ์ นพเมธ	Page 1 of 4	

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้การ ควบคุมและ ควบคุม ได้มีการปฏิบัติงานให้ถูกต้องตาม Operation HyCO และ มีขั้นตอนปฏิบัติงาน ในการทำงานได้อย่างถูกต้อง และ ชัดเจน

2. Scope / ขอบเขต

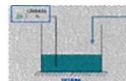
ขั้นตอนการทำงานที่ใช้สำหรับการ การควบแน่น (Wastewater) และ ฝังกลบ ภายในโรงงาน Linde HyCO เท่านั้น

3. Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง

4. Definitions

5. Description/รายละเอียด

ขั้นตอนการทำงาน
การควบคุมในการควบแน่นน้ำเสีย คือจะควบแน่นน้ำเสียให้ได้ระดับสูงถึง 90 % เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของโรงงาน



1. พนักงานควบคุมระดับน้ำเสีย 1 เพื่อแจ้งว่าระดับน้ำเสีย HyCO plant และ

พนักงานควบคุมระดับน้ำเสียต้องคอยดูระดับน้ำเสียในถังควบแน่นน้ำเสียทุกชั่วโมง

2. พนักงาน 1 คนจะ OCR HyCO ของระบบน้ำเสียที่ระดับน้ำเสีย 3 เพื่อปฏิบัติงาน

3. ตรวจสอบการทำงานของ Operator

3.1 ผู้ควบคุมจะอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และมีอุปกรณ์ที่พร้อมใช้งาน




Uncontrolled when print

6

THE LINDE GROUP

Linde

Instruction Sheet			
Doc No.	Effective Date	Revision	
Permanent	Temporary	return date	Released by
Subject			
Approved by			
Approved/Issued by			
	1. นายธนภัทร	2. วิศวกรควบคุม	
	3. นายธนภัทร	4. นายธนภัทร	
Checklist	ผู้ควบคุม	ช่างเทคนิค	ผู้ให้/รับ
Preparing for Startup			
<input type="checkbox"/>	Control valve ready to start function test rise startup	Valve start up control valve system check in manual mode	
<input type="checkbox"/>	Isolation instrument ready to start function test	Isolation valve start instrument ready to start function test	
<input type="checkbox"/>	Trap instrument/ Hand valve/ Manual valve is at fully open position lock and W1: Utility-0008-Locked valve management	Trap instrument/Hand valve/Manual valve is fully open position lock	
<input type="checkbox"/>	Unit Tightness Test is after reformer unit	pressure drop is about 5% to 12 hours test 2.5% to 6 hours. (ถ้าพบการรั่วซึมให้แก้ไขและทดสอบ unit tightness test (in loop) ทุกวัน Pressure drop 2 (loop gas Feed to PU00025 and PU0025 to XV10001)	
<input type="checkbox"/>	Inertization	nitrogen Oxygen was equipment ready plant start up after O ₂ and W ₁ (i.e. D1231, D1232, flare, etc.)	
<input type="checkbox"/>	Utility Systems - Nitrogen Utility - Instrument Gas - Demineralized Water - Cooling Water - Package boiler - Low Pressure Steam System	Utility was plant checked and confirmed start up status	
<input type="checkbox"/>	Start up Hydrogen for H2 plant Unit start up	Pressure was H2 start up pressure 30 barg and 10 barg (in loop) supply source is after start up status	
<input type="checkbox"/>	Start up Nitrogen for CO2 Liquid to Tank	GL002 is closed and confirmed start up status	
<input type="checkbox"/>	Start Package Boiler (due Diesel oil Fuel gas is after fire tuning is after tuning)	the steam from Package Boiler is after line start process steam the pressure is after 15 barg and confirmed warm up steam line is after start process steam the line point is after types steam trace is after start condensate is after line steam is after start service steam trap	
<input type="checkbox"/>	Start Boiler Feed Water System - D1331 level = 60% / pH was after - Dissolver > 9 - BFW pump start run circulate to Level in D1331 = 60%	the water from D1331 was 1331 was in auto control after D1331 LCI1005 start LV11001	
<input type="checkbox"/>	Commission Phase System	the fuel from LPG tank was LPG cylinder is after start manual valve is after overides is after start up status	
<input type="checkbox"/>	Pre-Startup Checks	the steam from LPG tank was LPG cylinder is after start manual valve is after overides is after start up status	
<input type="checkbox"/>	Control valves ready to start function test in manual mode	Control valves mark up in PID and start function test	
<input type="checkbox"/>	Block valves and blinds	Block valves mark up in PID and start function test	
<input type="checkbox"/>	Override position	Override position mark up in PID and start function test	

	WORK INSTRUCTION NO. : HJyCO-086
TITLE : บำบัดน้ำเสีย (Waste Water) 04:0154 ภาชี	
PREPARED : สมฤต ฤทธิ	ISSUE/REVISION : A/2 DATE : 1/3/2023
APPROVED : สมฤต ฤทธิ	Page 1 of 4

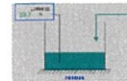
เพื่อให้การดูแลรักษาของ ผู้รับเหมา ได้รับการควบคุมโดยถูกต้องจาก Operation HyCO และ มีขั้นตอนปฏิบัติ ในการ ทำงานได้อย่างถูกต้อง และ ชัดเจน

ขั้นตอนการทำงานนี้ใช้สำหรับการ ทดสอบน้ำเสีย (Wastewater) และ ส่งกำจัด ภายในโรงงาน Linde HyCO เท่านั้น

4. Definitions

ขั้นตอนการทำงาน

การวางแผนในการเข้ามามีอำนาจ คือจะขึ้นมามีอำนาจเมื่อใด มีวิธีควบคุมอำนาจ 90 % เพื่อมิจะเกิดผลกระทบ
โรงงาน



1. พนักงานชุดน้ำเหลืองสีชมพูป่นตัว 1 เพื่อแจ้งว่าตัวนี้มาจากชุดน้ำเหลืองที่ HYCO plant และพนักงานชุดน้ำเหลืองสีฟ้าจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตัวตามกฎของความปลอดภัย ควบคุมตัว
 2. พนักงานชุด 1 คัดเลือก CCR ที่ HYCO รอจนกว่าชุดสีฟ้าที่เข้ามาป่นตัว 3 เพื่อเริ่มปฏิบัติงาน
 3. ตรวจสอบหน้างานโดยทาง Operator
- 3.1 สภาพแวดล้อมในสภาพพื้นที่ปลอดภัย และมีผู้บังคับการเพื่อคอยช่วยเหลืองาน





Uncontrolled when print

7

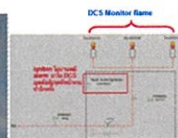
THE LINDE GROUP

Linde

	WORK INSTRUCTION NO. : I-H ₂ CO-032
TITLE : การเดิน และ ใช้งาน flare system	
PREPARED : สุวิทย์ วัชรศักดิ์	ISSUE/REVISION: A/2 DATE: 10 May 2023
APPROVED : สุวิทย์ วัชรศักดิ์	Page 1 of 4

	WORK INSTRUCTION NO. : I-WYCO-032
TITLE : การเดินและพ่วงท่อ flare system	
PREPARED : วิศวกรผู้จัดทำ	ISSUE/REVISION: A/2 DATE: 10 May 2023
APPROVED : วิศวกรหัวหน้าแผนก	Page 4 of 4

1. **Purpose / วัตถุประสงค์**
เพื่อใช้เก็บข้อมูลประวัติการเกิดและตายของ Farm System ที่สามารถเชื่อมโยงกับระบบ
 2. **Scope / ขอบเขต**
H2 client
 3. **Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง**
ไม่มี
 4. **Definitions**
ไม่มี
 5. **Description/รายละเอียด**
ขั้นตอนการเก็บข้อมูล
ใช้โปรแกรม H2 Purge to file เพื่อเก็บ
- | | | |
|-----------------|-------------|-----------|
| -Line QIV-04216 | มีค่าเป็น 0 | |
| -Line QIV-04219 | P1802011 | 30 light |
| -Line QIV-04220 | P1801201 | 9 light |
| -Line QIV-04223 | P1810022 | 13 light |
| -Line QIV-04223 | P1801202 | 6.5 light |



- [illegible]

6. Special Equipment
-Gas detector
7. Verification & Control
8. Appendices
9. Attachments

8

8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน

ไม่เกี่ยวข้อง

9

9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง

ใช้ระบบ PTW/JSA/Risk Assessment ในการควบคุมงาน



Permit to Work (PTW)
Permit Issuers

Making our world more productive

PTW Permit Issuer
Organizational Requirements for PTW

- ต้องมีเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้รับผิดชอบ
- ต้องมีใบสั่งงานที่ชัดเจนและถูกต้อง
- ต้องมีใบสั่งงานที่ชัดเจนและถูกต้อง
- ต้องมีใบสั่งงานที่ชัดเจนและถูกต้อง

Life Saving Rules (LSR) (e.g. PTW)

LSR Summary

- ห้ามทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ห้ามทำงานในที่อับอากาศโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ห้ามทำงานที่สูงโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ห้ามทำงานกับพลังงานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ห้ามทำงานกับรถเครนโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ห้ามทำงานกับรถฟอร์คลิฟท์โดยไม่ได้รับอนุญาต
- ห้ามทำงานกับน้ำแรงดันสูงโดยไม่ได้รับอนุญาต

PTW Permit Issuer
Roles in the PTW System

Five management roles in the PTW System

BU PTW Leadership	Responsible Manager	Permit Issuer	Permit Acceptor	Safety Representative
Responsible for the PTW system in the BU	Responsible for the PTW system in the BU	Responsible for the PTW system in the BU	Responsible for the PTW system in the BU	Responsible for the PTW system in the BU
Example: Head of BU	Example: BU Manager	Example: BU Manager	Example: BU Manager	Example: BU Manager

Notes: Roles are not jobs. One person may hold multiple roles.

PTW Permit Issuer
Roles in the PTW System

Two additional roles within the PTW System

Assigned Persons	Worker
Responsible for the PTW system in the BU	Responsible for the PTW system in the BU
Example: BU Manager	Example: BU Manager

PTW Permit Issuer
Overview of the PTW System

PLANNING → **PREPARATION** → **EXECUTION** → **CLOSE-OUT**

PLANNING

- Identify the work to be done
- Identify the hazards
- Identify the controls
- Identify the permits

PREPARATION

- Obtain the permits
- Obtain the resources
- Obtain the equipment
- Obtain the materials

EXECUTION

- Perform the work
- Monitor the work
- Control the work
- Close the work

CLOSE-OUT

- Obtain the permits
- Obtain the resources
- Obtain the equipment
- Obtain the materials

PTW Permit Issuer
Introduction

Task Specific Authorization (TSA)

ใบสั่งงานเฉพาะงาน (TSA) เป็นเอกสารที่ใช้ควบคุมการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัด การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง

ใบสั่งงานเฉพาะงาน (TSA) มีลักษณะดังนี้

- ระบุถึงงานที่จะทำ
- ระบุถึงพื้นที่ทำงาน
- ระบุถึงเวลาทำงาน
- ระบุถึงผู้รับผิดชอบ
- ระบุถึงผู้ควบคุม
- ระบุถึงผู้ตรวจสอบ
- ระบุถึงผู้ปิดใบสั่งงาน

10

10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง

THE LINDE GROUP

Linde



Emergency Response Plan



Site: MTP Site 1
Site Address: 10 Maptaphut Industrial Estate, 14 Road T. Maptaphut, A. Muang, Rayong, Thailand

Emergency Contact No.

Attapong ☎ +6689-4888917
Preecha S ☎ +6689-2441573
Warunee W ☎ +6692-2456196

Document No: PM 003: D/2

Date of Issue: < 01/06/2023 >
Next Review: < 31/05/2024 >



บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โรงงาน (สาขา) : Maptaphut 1 (MTP1)



Emergency Preparedness and Response

แผนฉุกเฉินประจำโรงงานมาตาพุท 1

หมายเลขโทรศัพท์บุคลากรภายในทีมฉุกเฉิน และผู้เกี่ยวข้อง

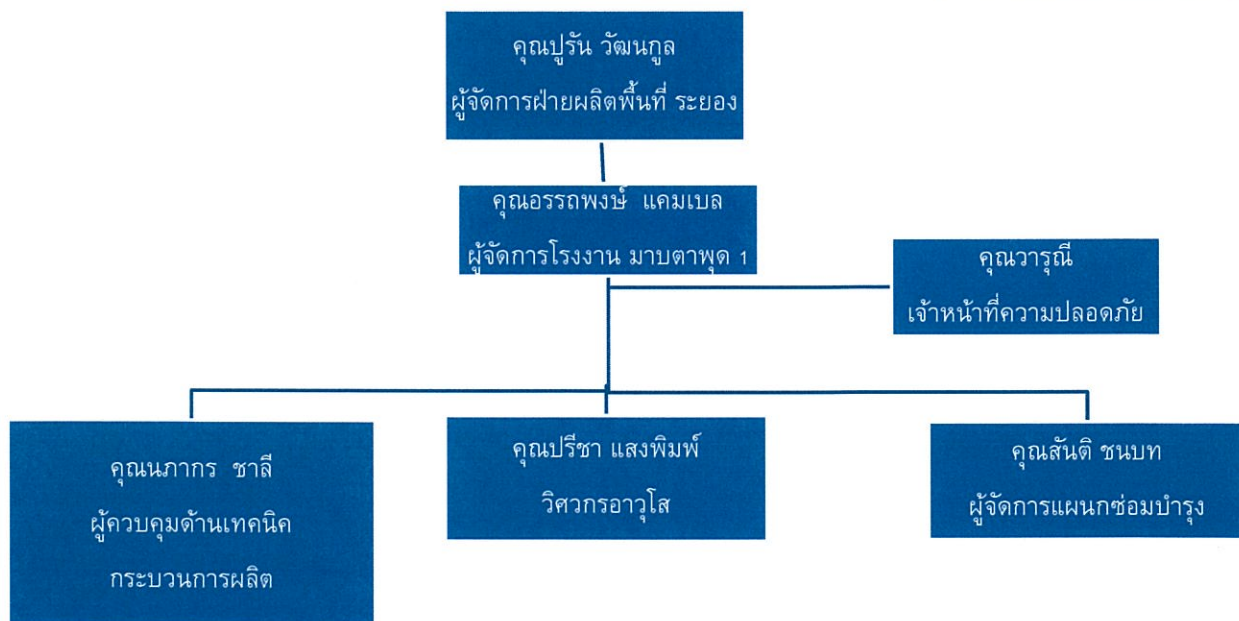
Position	Name	Mobile/ call
ASU Operation Manager MTP Site 1 (Site manager)	Attapong Campbell	089-4888917
Sr. On-Site Plant Engineer, Map Taphut_1 (EO)	Preecha Saengpim	089-2441573
Senior On-Site Plant Technician (OC)	Napakorn Chalee	0815230869
Site Safety	Warunee Woranush	092-2456196
Head of On-Site Operations	Purum Vadhakul	089-7771603
Head of BSCM Operations & C&MES	Kittipong Charongchit	088-0026979
SH Compliance manager	Prapat Matcha	090-0855223
Head of SHEQ	Somsak Chukraithai	081-8179285
Operator	Ueangkun Prasertsak (HYCO)	087-5358849
Fire team	Chakkaphan Channiwet (HYCO)	086-4174889
	Chanuwat Namwicha (HYCO)	099-1481020
	Sawat Wichakum (HYCO)	086-6771703
	Nanthapat Chumchuen (HYCO)	089-9362674
	Naruekorn Yupadee (HYCO)	089-1437770
	Prasit Chansamorn (HYCO)	085-0947844
	Thanakrit Srimalai (HYCO)	086-8442298
	Jakkapan Kampirapaeng (H2)	090-6549043
	Supachai Hoymuk (H2)	087-4573718
	Nattapong Sima (H2)	098-9160391
Mechanical Maint Technician Maptaphut (MC)	Metta Udom	087-1449205
Area On-Site Safety Coordinator MTP(MC)	Warunee Woranush	092-2456196
Sr Site Admin On-Site Ops Maptaphut (First Aider)	Sooksai Klaoklang	081-7828600

11

11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาตาพุท

THE LINDE GROUP

Linde



12

12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ

THE LINDE GROUP

Linde

1. ส่งอีเมลแจ้งผู้ประกอบการที่อยู่บริเวณใกล้เคียงโรงงาน
2. ประชาสัมพันธ์กิจกรรมผ่านทาง EMCC Line Group
3. ติดป้ายประชาสัมพันธ์กิจกรรมหน้างานโรงงาน

บริษัท ลินด์ ไฮโดรเจน จำกัด

ทำการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี

เลขที่ 10/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน I-4

ระหว่าง วันที่ 16 ตุลาคม – 19 พฤศจิกายน 2566

สอบถามข้อมูล: โทร 038-685-161 (ตลอด 24 ชั่วโมง)

พื้นที่น้ำเงิน ตัวอักษรสีขาว

13

13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ

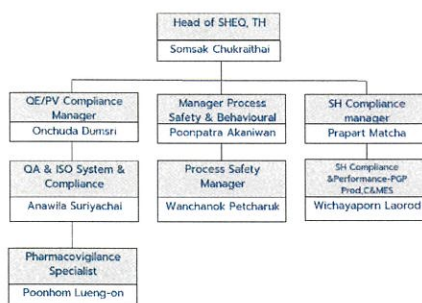
THE LINDE GROUP

Linde

Making our world
more productive



13 รู้จักหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



ชื่อ	หน่วยงานรับผิดชอบ	เบอร์ติดต่อ
สมศักดิ์ ฟูโรทัย	Head of SHEQ	+66 813179285
สุนทิรา อัดอรรณ	Process Safety & B-SHEQ	+66 815978772
วรรณชนก เพชรภักดิ์	Process Safety	+66 870360585
ประภาส มั่งงา	SH Compliance & Operational Safety / ERP & Training	+66 900855223
วิมลฤทธิชัย เหลืองอด	SH Compliance & NCV	+66 915554536
อรรถา อัครี	Quality & Environmental & Pharmacovigilance	+66 819045086
อนาวรา สุริยาชัย	QA & ISO system	+66 614237642
ปูนหอม เหลืองอด	Pharmacovigilance	+66 967434043

รู้จักหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมกับการทำงาน



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 24 พฤษภาคม 2566

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งรับขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ลินด์ ไฮโดรเจน จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน
1	น.ส. วราณี วรรณ	05-221-2566-000275

หมายเหตุ

1. ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
2. นายจ้างต้องนำชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพมาขึ้นทะเบียนกับสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
3. ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพไม่ปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้แจ้งให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองทราบ
4. สามารถยื่นคำร้องขอแจ้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพพ้นจากตำแหน่งได้
5. กรณีมีข้อสงสัยเกี่ยวกับข้อมูลหรือการขึ้นทะเบียนความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพสามารถติดต่อสอบถามได้ที่

โทรศัพท์ 038-491117-9 ต่อ 101 - 103, 115 - 116

โทรสาร 038-491117-9 ต่อ 601-602

14

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ

THE LINDE GROUP

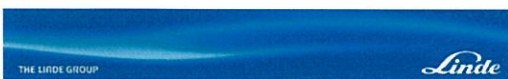
Linde

	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	บ. SS Induztec	ซ่อมบำรุง Control valve/ตัดเปลี่ยน tube reformer	20
2	บ. Newthathon	ซ่อมบำรุง Control valve	10
3	บ. Baker Hughes Energy (Thailand) Ltd.	ซ่อมบำรุง Vibration system CO2 comp.	3
4	บ. Nuan Enterprise	ซ่อมบำรุง PLC HIMA	4
5	บ. AURORA Work	ซ่อมบำรุง UPS	4
6	บ. Zigus	ซ่อมบำรุง PLC siemens	2
7	บ. PICO Instrument	ซ่อมบำรุง Analyzer	2
8	บ. SEA	ซ่อมบำรุง Analyzer	2
9	บ. TTN Service	ซ่อมบำรุง Control system	6
10	บ. ADVANCE Control Pte.Ltd.	ซ่อมบำรุง Analyzer	2
11	บ. C-Tech	ซ่อมบำรุง Vibration Pump and Motor	3
12	บ. Systronic	ซ่อมบำรุง Instrument	10
13	บ. Calco	ซ่อมบำรุง Instrument	10
14	บริษัท ซีเอส แอนด์อาร์คาลิเบรชั่น	ทีมช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน	5
15	Compressor Solution	ซ่อมเครื่อง CO Compressor	10
16	Burckhardt Compression	ซ่อมเครื่อง CO Compressor	1
17	FG Tech Service	งาน Cleaning ตัวแลกเปลี่ยนความร้อน	25
18	HRSG	งานตรวจสอบ Boiler	20
19	บริษัท วีพีพี อินเทอร์เน็ต จำกัด	งานทำเหมืองเตา reformer	20
20	DEE SUPPLY SERVICES CO., LTD	ซ่อมตัว Blower	10
21	Hoerbiger (Thailand) CO., LTD	ซ่อมเครื่อง CO2 Compressor	10
22	SYNERGY SERVICES CO., LTD	ซ่อม Gear cooling tower และล้าง cooling tower	15
23	Siwa Testing	งานตรวจสอบความหนาแน่นและการกัดกร่อนภายใต้ดินวน	3
24	บริษัท เอทีเอส เซลล์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	งานซ่อมปั๊มลูกสูบ	5
25	SYNTEX ENERGY	งานถอดและซ่อม Safety Valve	15
26	บริษัท เอส.ที. เมเนทเทนแชนเซลคอนสตรัคชั่น จำกัด	งานซ่อม Valve	3
27	Rayong Insulation and supply limited	งานฉนวนและฉนวนกันความร้อน	30
28	INSEE ECOCYCLE COMPANY LIMITED	งานล้างทำความสะอาดตัวแลกเปลี่ยนความร้อน	25
29	Proficient Inspection Services	งานตรวจสอบความหนาแน่นและการกัดกร่อนภายในท่อ	7

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ

THE LINDE GROUP

Linde



ระเบียบการดำเนินการซ่อมบำรุงท่อความดันสูงสำหรับผู้รับเหมา (ฉบับใหม่) ที่ไม่ได้มีการอนุมัติจากส่วนกลาง
บริษัท สันติ ไลน์ จำกัด ถนน 14
บริษัท สันติ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ถนน 14
บริษัท สันติ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ถนน G-5

1 สิงหาคม 2566

รายละเอียดการอนุมัติ

เวลา	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ให้ความเห็น/ความเห็น
20.00-22.00	ฝ่ายวิศวกรรมความปลอดภัย	ผู้รับอนุมัติ/ไม่ได้รับการอนุมัติจากส่วนกลาง

บริษัทฯ ได้ให้ผู้รับเหมาที่ไม่ได้รับการอนุมัติจากส่วนกลางของ Linde (ฉบับใหม่) เพื่อความปลอดภัยของทีมงาน
การดำเนินการซ่อมบำรุง (ใน QR Code ด้านล่าง) สามารถใช้ได้เพื่อวัตถุประสงค์ของงานได้ทันทีหากงานของ Linde
ภายในพื้นที่ปฏิบัติงานได้แก่การดำเนินการซ่อมบำรุง

ให้ผู้รับเหมาดำเนินการซ่อมบำรุงของ Linde และแจ้งชื่อผู้ดำเนินการซ่อมบำรุง โดยกรอกข้อมูลลงในไฟล์รายชื่อผู้
ดำเนินการซ่อมบำรุง Linde (QR Code ด้านล่าง) และใช้ไฟล์นี้ในรูปแบบ .xls หรือ .xlsx รวมถึงแนบเอกสารประกอบการ
ดำเนินการ โดยส่งไฟล์ชื่อ warunee.worawong@linde.com ภายในวันที่ของสัญญาจ้างการซ่อมบำรุง

เอกสารประกอบการดำเนินการ

หลักฐานความปลอดภัย

- แบบฟอร์มใบแจ้งการดำเนินการซ่อมบำรุง (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน และแนบไฟล์นี้ให้ผู้รับเหมา
ดำเนินการซ่อมบำรุงได้ทันที โดยกรอกข้อมูล 1. ชื่อ ผู้รับเหมา 2. ชื่อ ผู้ดำเนินการซ่อมบำรุง 3. ชื่อ ผู้ตรวจสอบความปลอดภัย
- สำเนาใบแจ้งการดำเนินการซ่อมบำรุง (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูล 1. ชื่อ ผู้รับเหมา 2. ชื่อ ผู้ดำเนินการซ่อมบำรุง 3. ชื่อ ผู้ตรวจสอบความปลอดภัย
- สำเนาใบแจ้งการดำเนินการซ่อมบำรุง (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูล 1. ชื่อ ผู้รับเหมา 2. ชื่อ ผู้ดำเนินการซ่อมบำรุง 3. ชื่อ ผู้ตรวจสอบความปลอดภัย
- สำเนาใบแจ้งการดำเนินการซ่อมบำรุง (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูล 1. ชื่อ ผู้รับเหมา 2. ชื่อ ผู้ดำเนินการซ่อมบำรุง 3. ชื่อ ผู้ตรวจสอบความปลอดภัย

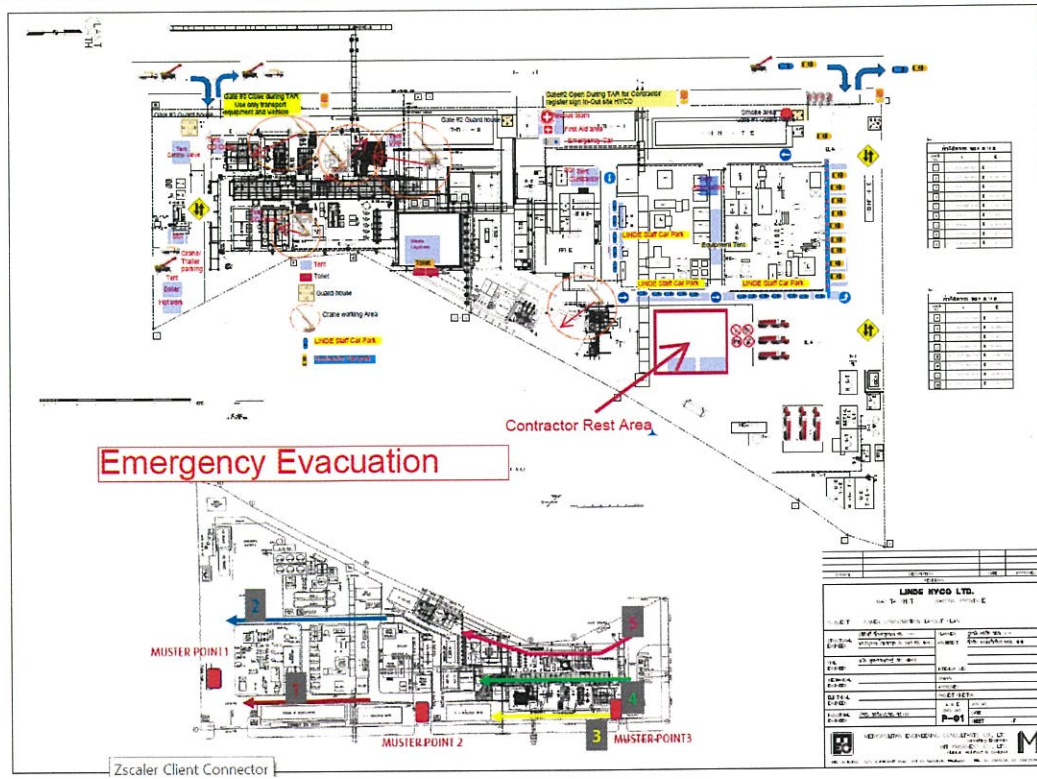
ในกรณีที่ผู้ดำเนินการซ่อมบำรุงของ Linde (ฉบับใหม่) ไม่สามารถดำเนินการได้ภายใน 10 นาที จะมีความปลอดภัยของ
พื้นที่ในการดำเนินการซ่อมบำรุง

วันที่ 1 สิงหาคม 2566



บริษัท สันติ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ



ภาคผนวก ข-3

เอกสารส่งน้ำเสียไปบำบัด



เลขที่ ML.24/ 19

วันที่ 2 เมษายน พ.ศ 2567

เรื่อง ขอส่งน้ำบำบัด

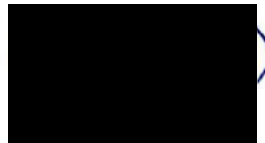
เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด้วยบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด ได้มีน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นน้ำเสียชนิดเดียวกันกับน้ำเสียที่ได้ส่งบำบัดตามหนังสือเลขที่ ML.07/009

ดังนั้นทางบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด จึงมีความประสงค์ขออนุญาตนำส่งน้ำเสียดังกล่าว เพื่อบำบัดที่หน่วยงานระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ GUSCO ในปริมาณวันละ 60 m³ (ในวันที่ 8,9, 22-23 เมษายน พ.ศ 2567)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



Manager Maptaphut Site 1

โรงงานมาบตาพุด

โทร 038-683219-20

โทรสาร 038-683221

สำเนาเรียน คุณสมบัติ สิทธิโชคธรรม

ผู้จัดการ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

การการนิคม โทรสาร 0-3868-3941

GUSCO โทรสาร 0-3868-3895

Linde HyCO Limited

15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna-Trad KM.6.5 Road, Bangkaew Bangplee, Samutprakarn 10540, Tel (66) 2338-6100 Fax (66) 2312-0126

บริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด

ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถ.บางนา-ตราด กม.6.5 ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540 โทรศัพท์ (66) 2338-6100 โทรสาร (66) 2312-0126



เลขที่ ML.24/ 24

วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ 2567

เรื่อง ขอส่งน้ำบำบัด

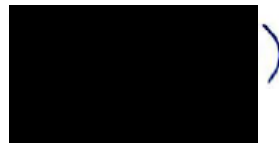
เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด้วยบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด ได้มีน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นน้ำเสียชนิดเดียวกันกับน้ำเสียที่ได้ส่งบำบัดตามหนังสือเลขที่ ML.07/009

ดังนั้นทางบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด จึงมีความประสงค์ขออนุญาตนำส่งน้ำเสียดังกล่าว เพื่อบำบัดที่หน่วยงานระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ GUSCO ในปริมาณวันละ 60 m³ (ในวันที่ 9-10, 23-24 พฤษภาคม พ.ศ 2567)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



Manager Maptaphut Site 1

โรงงานมาบตาพุด

โทร 038-683219-20

โทรสาร 038-683221

สำเนาเรียน คุณสมบัติ สิทธิโชคธรรม

ผู้จัดการ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

การการนิคม โทรสาร 0-3868-3941

GUSCO โทรสาร 0-3868-3895

Linde HyCO Limited

15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna-Trad KM.6.5
Road, Bangkaew Bangplee, Samutprakarn 10540, Tel (66)
2338-6100 Fax (66) 2312-0126

บริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด

ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถ.บางนา-ตราด กม.6.5 ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.
สมุทรปราการ 10540 โทรศัพท์ (66) 2338-6100 โทรสาร (66) 2312-0126



เลขที่ ML.24/ 30

วันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ 2567

เรื่อง ขอส่งน้ำบำบัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด้วยบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด ได้มีน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นน้ำเสียชนิดเดียวกันกับน้ำเสียที่ได้ส่งบำบัดตามหนังสือเลขที่ ML.07/009

ดังนั้นทางบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด จึงมีความประสงค์ขออนุญาตนำส่งน้ำเสียดังกล่าว เพื่อบำบัดที่หน่วยงานระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ GUSCO ในปริมาณวันละ 60 m³ (ในวันที่ 10-11, 20-21 มิถุนายน พ.ศ 2567)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



Manager Maptaphut Site 1

โรงงานมาบตาพุด

โทร 038-683219-20

โทรสาร 038-683221

สำเนาเรียน คุณสมบัติ สิทธิโชคธรรม

ผู้จัดการ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

การการนิคม โทรสาร 0-3868-3941

GUSCO โทรสาร 0-3868-3895

Linde HyCO Limited

15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna-Trad KM.6.5
Road, Bangkaew Bangplee, Samutprakarn 10540, Tel (66)
2338-6100 Fax (66) 2312-0126

บริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด

ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถ.บางนา-ตราด กม.6.5 ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.
สมุทรปราการ 10540 โทรศัพท์ (66) 2338-6100 โทรสาร (66) 2312-0126

ภาคผนวก ข-4

เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

	<p>รายงานการประชุม</p> <p>คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>(Minutes of MTP Safety Committee meeting)</p>
วันที่	28 มิถุนายน 2567
เวลา	15:00-17:00 น.
สถานที่	MS Teams
ผู้เข้าร่วมประชุม	Attapong C./Wirote W./ Jakkapan K./ Nanthapat C./ K.Pongsak K./ Wichit M./ Anan./Sooksai K./ Chatchaya N./Tippawan P./ Purun V./ Jumphot J./K.Kasem,/Accaradet
คณะกรรมการฯ ที่ขาดประชุม	Napakorn C./Montree
สำเนาเรียน	Head of On-Site Operations, Head of SHEQ – Thailand, Head of Tonnage Supply
ผู้บันทึกการประชุม	Wichit M.

หัวข้อในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. การรับรองวาระการประชุมครั้งที่ผ่านมา
2. โครงสร้างคณะกรรมการทางด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน
3. สรุปสถิติการปฏิบัติงานทางด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน
4. เป้าหมายและผลการดำเนินงานด้าน SHEQ ของโรงงานเทียบกับเกณฑ์ประเทศไทย (SHEQ KPI & Performance)
5. รายงานการประชุมเกี่ยวกับความปลอดภัยจากผู้บริหารระดับสูง
6. รายงานสภาพและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย, การตรวจความปลอดภัยในโรงงาน (PGI)
7. SHEQ Roadmap, SHEQ Climate Survey และติดตามแผนงาน
8. แผนงานความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม สุขอนามัย คุณภาพ ความปลอดภัยทางด้านอาหาร และการอนุรักษ์พลังงาน (Site SHEQ plan)
9. การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงทางด้านวิศวกรรมในโรงงาน และการทบทวน EMOCs
10. สวัสดิภาพ /การรักษาความปลอดภัย
11. แผนงานปรับปรุงด้าน SHEQ (Continual Improvement)
12. การสื่อสาร/แบ่งปันข้อมูล/ และกิจกรรมเด่นทางด้าน SHEQ อื่นๆ
13. คุณภาพสินค้า
14. การเตรียมความพร้อมในภาวะฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉิน
15. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
16. การฝึกอบรม
17. เรื่องอื่น ๆ

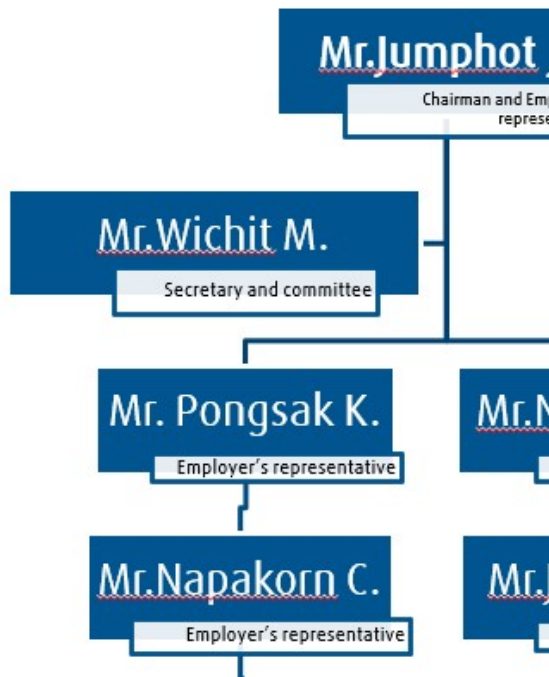
วาระที่ 1 รับรองวาระการประชุมครั้งที่ผ่านมา

รับรองการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานครั้งที่ 1 ประจำเดือน มีนาคม 2567

- รับรองการประชุม

วาระที่ 2 โครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประกาศต่างๆ/ คำสั่งแต่งตั้ง

- รายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน
- แต่งตั้ง จป.เทคนิคประจำ MTP2 คุณัชชญา นามวิชา



Making our world more productive

คำสั่งที่ 1/2567 บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยหน้าที่เฉพาะ

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยดำเนินไปอย่างต่อเนื่องและเป็นระบบ
จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อค้ำ
ประกันการปฏิบัติตาม พ.ศ. 2565 (ข้อ 14) นายจ้างของสถานประกอบการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่
กำหนด และนโยบายจ้างแต่งตั้งพนักงานซึ่งเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติตามที่กฎหมายกำหนด เป็นเจ้า
ระดับเทคนิคของสถานประกอบการ

บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขที่ 39 ถนน ชิงช้า ตำบลหัวไผ่
จึงขอแต่งตั้งพนักงานของบริษัทฯ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยหน้าที่
ดังนี้

1. นางสาวชัชชญา นามวิชา เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ร

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (1) ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย
ในการทำงาน
- (2) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอน
นายจ้าง
- (3) แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ
ประกอบการ
- (4) ตรวจสอบสภาพแวดล้อมการปฏิบัติงานอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุผิดปกติ

วาระที่ 3 สถิติความปลอดภัย และการรายงานอุบัติเหตุ

- ในส่วนของ LiDAP คุณปฐมนิธิอยากให้ทุกส่วนช่วยกัน key เคสเข้ามา ใครพบเจอ ให้เป็นคน key ไม่ต้องรอให้ผู้แทนประจำ site เป็นคน key ให้ MTP1&2 รับทราบ

MTP1

2024 MTP1 SAFETY STATISTIC														
TOPIC	Y2000-2023	MONTH												Total
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
MTP&Hyc&H2+ Drivers		4,944	5,036	5,174	4,535	5,171								
Other Contractors		6,486	6,043	6,067	6,352	6,004								
Total (Monthly)		11,430	11,079	11,241	10,887	11,175								
Total (YTD)		11,430	22,509	33,750	44,637	55,812								
Cumulative :Total (2000-present)	5,253,625	5,265,054	5,276,134	5,287,375	5,298,262	5,309,437								
Cumulative :MTP1	2,556,850	2,561,794	2,566,830	2,572,004	2,576,539	2,581,710								
Cumulative : Contractors+ Drivers	2,696,775	2,703,260	2,709,304	2,715,371	2,721,723	2,727,727								

MTP2

2024 MTP2 SAFETY STATISTIC														
TOPIC	Commissi oning to 2023	MONTH												Total
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
Man Hour														
MTP2+Driver Tanker		3,726	3,583	3,941	3,467	3,907								
Other Contractors		4,976	4,892	4,992	4,203	4,264								
Total (Monthly)		8,702	8,475	8,933	7,670	8,171								
Total (YTD)		8,702	17,177	26,110	33,779	41,950								
Cumulative :Total	1,011,421	1,020,123	1,028,598	1,037,531	1,045,201	1,053,372								
Cumulative :MTP2	393,768	397,494	401,077	405,018	408,485	412,392								
Cumulative : Contractors+ Drivers	617,653	622,629	627,521	632,513	636,716	640,980								

Kilometers Records

No.	Site	DRI	SHEQ Vehicle Stat									SHEQ Workplace Stat													
			Vehicle Type	People Type	Business Type	Distance driven (km)	No. Sev. 1	No. Sev. 2	No. Sev. 3	No. Sev. 4	No. of Refuser	Incident Type	People Type	Functional Area	Business	Hours Worked	Fatalities	Lost Workday Case	Medical Treatment Cases	First Aid Cases	Working Days Lost	LWC from Manual Handling	Recordable Sickness Cases		
9	Khonkean	Wichayaporn	Commercial	Contractor	pgp	15315							injury	Contractor	Deliver	pgp	588								
													injury	Contractor	Ops	pgp	848								
													injury	Employee	Ops	pgp	590.5								
10	Linde AC	Wichit	Non Commercial	Employee	bulk	3,561	0	0	0	0	0		injury	Contractor	Ops	bulk	7,367	0	0	0	1	0	0	0	0
				Contractor	bulk								injury	Employee	Ops	bulk	8,999	0	0	0	0	0	0	0	0
11	MK Depot	Susunya	Commercial	Contractor	bulk								injury	Contractor	Deliver	bulk									
			Commercial	Employee	bulk								injury	Employee	Deliver	bulk									
			Non Commercial	Employee	bulk																				
12	MTP1	Wichit	Non Commercial	Employee	bulk	0	0	0	0	0	0		injury	Employee	Ops	bulk	5171	0	0	0	0	0	0	0	0
				Contractor	bulk	5786	0	0	0	0	0		injury	Contractor	Ops	bulk	6004	0	0	0	0	0	0	0	0
13	MTP2	Wichit	Non Commercial	Employee	bulk	318	0	0	0	0	0		injury	Employee	Ops	bulk	3907	0	0	0	0	0	0	0	0
				Contractor	bulk		0	0	0	0	0		injury	Contractor	Ops	bulk	4264	0	0	0	0	0	0	0	0

RSE Unsafe Condition							
Date	Location	Reported by	Record No	Observation Area	Description	Immediate Action	Unsafe Condition Status
6/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Montree Naikame	USC - 468487	Under Lin tank Unit	Cleaning under Lin tank Unit	Cleaned Up	Closed
6/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Montree Naikame	USC - 468488	Injection pump unit	Cleaning unit	Cleaned Up	Closed
13/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Amphawan Tongjai	USC - 472011	MP125 3U3703, FRC	Regulator control 10V valve leak	Replaced Tools/Equipment	Closed
13/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Amphawan Tongjai	USC - 472023	9145 HYO MP11, Spare part House	Review valve damage, danger area	Replaced Tools/Equipment	Closed
13/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Amphawan Tongjai	USC - 472029	Inspection Coildown Compensator CP656	Temp. Gauge not damage, Action Replace new part	Replaced Tools/Equipment	Closed
13/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Amphawan Tongjai	USC - 472055	MP11 H100419	Hazardous area, be making circle	Cleaned Up	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472444	Lin filling pump	The leak measure is damaged	Cleaned Up	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472574	LAR Tank	Check the lemmongrass mouth	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472586	valve	Install windproof valve	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472630	LOX tank	Install windproof socks	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472649	transformer front	Make a warning sign for Confined space	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472659	Cooling pump	Make using a brass connector, polished and then painted to prevent rust	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472699	LIN TANK	Check the lemmongrass mouth	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472760	Cold Box	Cable tie Lock Open	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472841	Lin injection pump	Check the cable of most	Closed	Closed
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472848	NIC	Put up a sign prohibiting climbing the stairs.	Open	Open
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472604	FRC	Monitor ladder protection is activated and will not close.	Open	Open
14/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Piksanet Charthapho	USC - 472641	Cooling fan A	Added oil to keep the oil from getting too low.	Open	Open
28/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Chawiroke Rongsumritsara	USC - 462873	Cold Turbine	Broken needle pressure gauge	Replaced Tools/Equipment	Open
28/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Wrotee Weichaphun	USC - 462979	MP11 office	Breaker air conditioner office damage	Replaced Tools/Equipment	Open
28/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Wrotee Weichaphun	USC - 462920	Fire pump house	Alarm status broken bulb at the fire pump 2	Equipment repaired	Open
31/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Sakunt Chotsaeng	USC - 468420	Analyzer house	The DCS cabinet door was open. Because there is a temporary Probus cable passing through it, then re-arrange a cable and close the door	Hazard Removed	Closed
31/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Sakunt Chotsaeng	USC - 468449	Analyzer room	The cable of power plug has a connection point	Hazard Removed	Closed
31/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Sakunt Chotsaeng	USC - 468445	ES&I Control room	HAZOP-ES&I cabinet door was open. Because there is a temporary Probus cable passing through it, then re-arrange a cable and close the door	Hazard Removed	Closed
31/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Sakunt Chotsaeng	USC - 468592	Analyzer room	The power plug cable for the host server is not arranged properly.	Equipment repaired	Open
31/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Wrotee Weichaphun	USC - 464711	Guard house	Electrical socket 220V damage at guard house	Replaced Tools/Equipment	Open
31/5/2024	MapTaPhu2 250 01 THA9184-03	Wrotee Weichaphun	USC - 464713	Office area	Air conditioner at office damage	Equipment repaired	Open

No.	Name	Position	Location	2023	Observation Cards in 2024				Total
					Jan	Feb	Mar	Apr	
1	Uea-angkun Prasertsak	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
2	Thanakrit Srimalai	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
3	Supachai Hoymuk	Plant Technician, MTP1	MTP1	1		1			1
4	Sawat Wichaikum	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
5	Prasit Charnsamorn	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
6	Naruekorn Yupadee	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
7	Nanthapat Chumchuen	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
8	Nattapong Sima	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
9	Jakkapan Kampirapaeng	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
10	Chanuwat Namwicha	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
11	Chakkaphan Channiwet	Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
12	Napakorn Chalee	Senior Plant Technician, MTP1	MTP1	0					0
13	Chinechote Pornwattana	Plant Technician, Ecovars	MTP1	0					0
14	Sutat Thewanasarikij	Plant Technician, Ecovars R	MTP1	0					0
15	Preecha Saengpim	Senior Plant Engineer, H2&Ecovars	MTP1	26	3	1			4
16	Sooksai Klaokliang	Senior Site Administration, MTP1	MTP1	2		8	1	1	10
17	Wirote Wetchaphun	Senior Electrical Maintenance Technician	MTP1	12	4	4		2	10
18	Metta Udom	Mechanical Maintenance Technician, St	MTP1	0					0
19	Kitti Samutkeeree	Mechanical Maintenance Technician	MTP1	0					0
20	Amphawan Tongpai	Automation Maintenance Technician	MTP1	0	6	3		4	13
21	Sakburut Chotsaeng	Automation Maintenance Engineer	MTP1	18	5	3		2	10
22	Pipat Lubliam	Electrical Maintenance Manager	MTP1	1					0
23	Siwaj Suwannajaroen	Automation Maintenance Manager	MTP1	0					0
24	Attapong Campbell	Plant Manager MTP1 & Ecovars	MTP1	0	1				1
25	Santi Chonabot	Area Maintenance Manager_MTP	MTP1	0					0
26	Warunee Woranush	Area On-Site Safety Coordinator MTP	MTP1	7	2	1	3		6
27	Mathee Khwunthong	Senior Engineer Automation Systems	MTP1	0					0
28	Uten Iamtarl	COE APAC Automation Engineer	MTP1	0					0
29	Wanchanok Petcharuk	Process Safety Manager	MTP1	0					0
30	Tidarat Pattanothai	Senior On-site Plant Engineer	MTP1	0		2			2
31	Rangsan Suwan	Area Manager Mechanical Maint. MapT	MTP1	1					0
Total				68	21	23	4	9	57

4 ព្រល 13

No.	Name	Position	Location	2023
1	Accaradet Yamniyom	Snr On-Site Plant Tech Pipel MapTaPhut_2	MTP2	0
2	Chatchaya Namwicha	Site Administrator On-Site Ops MTP	MTP2	0
3	Pikkhanet Chanthapho	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	0
4	Montree Nakmee	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	2
5	Jumphot Jindaphol	On-Site Plant Manager MapTaPhut_2	MTP2	0
6	Pongsak Grungplee	Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	14
7	Chawinrote Rungpornsirima	Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	0
8	Narong Phraibueng	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	0
9	Thanapat Nokhong	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	0
10	Anan Nantachai	Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	0
11	Prapart Matcha	SH Compliance Manager	MTP2	0

วาระที่4 เป้าหมายและผลการดำเนินงานด้าน SHEQ ของโรงงานเทียบกับปีงบประมาณ 2566 (SHEQ KPI & Performance)

Update in the next meeting

วาระที่5 รายงานการประชุมเกี่ยวกับความปลอดภัยจากผู้บริหารระดับสูง

Update in the next meeting

วาระที่6 รายงานสภาพและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย, การตรวจความปลอดภัยในโรงงาน PGI

Plant MTP Site 1

PLANNED INSPECTION MATRIX 2023-2024

INSPECTION AREA MTP Site 1	RESPONSIBILITY							
		Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
A H2 , ASU 1,2								
B MAINTENANCE SUB STATION & OFFICE								

Plant MTP Site 2

PLANNED INSPECTION MATRIX 2023-2024								
INSPECTION AREA MTP Site 2	RESPONSIBILITY							
A								
กระบวนการผลิต								
B								
วาระที่ 7 SHEQ Roadmap								
Update in the next meeting								

วาระที่ 8 แผนงานความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม สุขอนามัย คุณภาพ ความปลอดภัยทางด้านอาหาร และการอนุรักษ์พลังงาน (Site SHEQ plan)
2024 Safety Plan.xls
เรื่องร้องเรียนทางด้านคุณภาพและสิ่งแวดล้อมจากภายนอก/ใน MTP: MTP1&2 ไม่มีเรื่องร้องเรียนทางด้านคุณภาพและสิ่งแวดล้อมจากภายนอก/ใน MTP
การจัดทำรายงาน IEE HyCO
- Submit as due.
แผนงานด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

วาระที่ 9 การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงทางด้านวิศวกรรมในโรงงาน และการทบทวน MOCs
MTP1: No MOC Overdue
MTP2: NO MOC overdue (with 2 closed, 1 open)

วาระที่ 10 สวัสดิภาพ /การรักษาความปลอดภัย
สวัสดิภาพ
MTP1
- พิจารณายกเลิกการ reuse ขวดน้ำพลาสติก และให้เปลี่ยนไปใช้ขวดใส่น้ำแทน (Done)
- คนขับรถตู้สแปร์คนที่ 3 ; เนื่องจากปัจจุบันทาง MTP1 มีคนขับรถ 2 คนและทั้ง 2 คนนี้ทำงานเกินชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด ซึ่งอาจก่อให้เกิดปัญหาการเหนื่อยล้าจากการทำงานได้ และทางพนักงานเป็นห่วงความปลอดภัยของตนเองเมื่อให้คนขับรถ ขับรถให้ คุณสุขใสจะสอบถามไปยัง vendor ให้ดำเนินการจัดหาคนขับรถตู้คนที่ 3 มาให้ (มีมาอบรม safety แล้ว, เหลืออบรม defensive driving)
MTP2

- ก๊อมน้ำที่ป้อม รปภ. 2 ชำรุด-กำลังดำเนินการแก้ไข (ช่างตุนรับงานดูเสนอราคามาใน 31/5/24)
- ทำจุดพักผ่อนใหม่ด้านหลัง Workshop (Done)
- แผ่นพื้นที่ห้องประชุม, canteen MTP1 เรื่อน้ำรั่วซึมตอนฝนตกพื้นชำรุด

การรักษาความปลอดภัย

- AI Access Control: Done with Site survey at MTP2. IT and Procurement are reviewing the system.
รอประยุกต์ใช้งานจากต้นแบบของพีจุมพจน์

วาระที่ 11 แผนงานปรับปรุงด้าน SHEQ (Continual Improvement)

Update in the next meeting

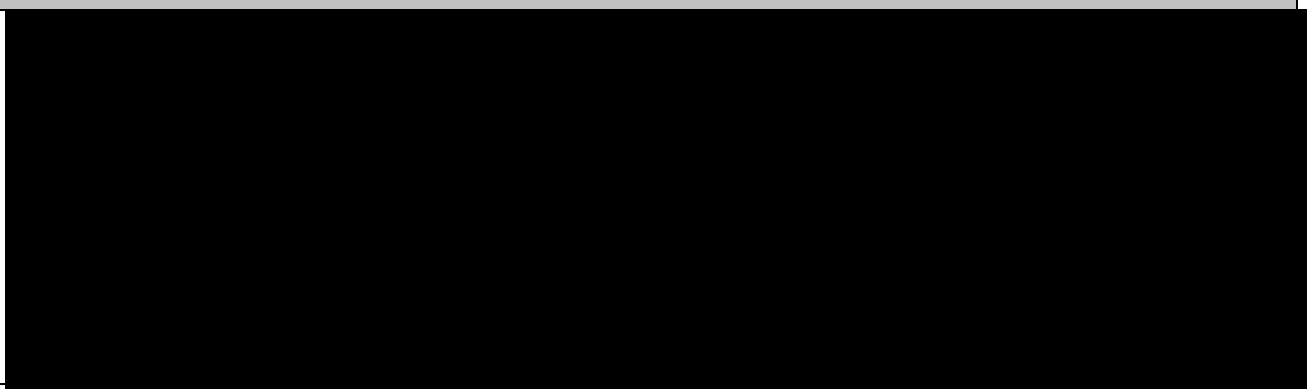
วาระที่12การสื่อสาร/แบ่งปันข้อมูล /และกิจกรรมเด่นทางด้าน SHEQ อื่นๆ

Update in the next meeting

วาระที่ 13 คุณภาพสินค้า

อัปเดตในวาระที่ 8

วาระที่14 การซ่อมแผนฉุกเฉิน



2024 Safety PLAN														Report date:		%		Total for this month:			
														Report for month:		%		Total for this quarter:			
														No. of Report		%		Total per plan:			
Topic	Plant	Frequency	Timing												% Progress		Status	Completed	Remark		
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Month	Actual				Date	
4. Training & Drill (refer to Emergency Procedure case and plant manager)																					
4.1 Quarterly Fire Figthing drill	MTP1	6 months														0.00					
	MTP2	6 months														0.00					
4.2 Annual Fire Figthing and Evacuation Drill	MTP1	Yearly														0.00					
	HyCO	Yearly														0.00					
	MTP2	Yearly														0.00					
	AFT	Yearly																			
	IRPL	Yearly																Subjects to the customer			

วาระที่ 15 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

- กฎหมายที่เกี่ยวข้องในเดือนกุมภาพันธ์ 2567: จำนวน 2 ฉบับ รายละเอียดตารางตามด้านล่าง
 เข้าอ่านและศึกษากฎหมายได้ที่ <https://www.siamsafety.com/index.php> Username: kxanthj Password: @linde
- อัปเดตเงื่อนไขท้ายใบประกอบกิจการ

ลำดับ	HYCO	MTP 2	CO2	TALAN	HY	WG	BO	RY/RAC	กระทรวง	รายการกฎหมาย	ลงนาม ณ วันที่ (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา)	วันบังคับใช้
เดือน เมษายน 2567												
39	NR	NR	NR	NR	NR	Y	NR	NR	ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดหรือขยายเครื่องมือแพทย์ที่ได้รับใบอนุญาตไว้ตาม มาตรา 27 (2) (3) และ (4) แห่งพระราชบัญญัติเครื่องมือแพทย์ พ.ศ. 2551 พ.ศ. 2567		22 มีนาคม 2567	22 มีนาคม 2567
40	NR	NR	NR	NR	NR	Y	NR	NR	ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการขึ้นทะเบียนเครื่องมือแพทย์ ซึ่งกำหนดสถานที่ตั้งโรงงานในโรงงานขึ้นทะเบียนสถานประกอบการ ในอุตสาหกรรม ไขมันสัตว์และผลิตภัณฑ์ไขมันสัตว์ พ.ศ. 2567		22 มีนาคม 2567	22 มีนาคม 2567
เดือน พฤษภาคม 2567												
41	NR	NR	NR	NR	NR	Y	NR	NR	ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการขึ้นทะเบียนเครื่องมือแพทย์ที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนตาม มาตรา 27 (8) แห่งพระราชบัญญัติเครื่องมือแพทย์ พ.ศ. 2551		1 พฤษภาคม 2567	1 พฤษภาคม 2567
42	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	กระทรวงแรงงาน ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง สาขาอาชีพที่จะส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน		7 พฤษภาคม 2567	7 พฤษภาคม 2567
43	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ที่เติมประจุ - การจำกัดการใช้ปริมาณประจุ พ.ศ. 2567		17 พฤษภาคม 2567	17 พฤษภาคม 2567
44	Y	Y	NR	NR	NR	Y	Y	Y	ประกาศการขึ้นชื่ออุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการ ระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม		27 พฤษภาคม 2567	27 พฤษภาคม 2567

วาระที่ 16 การฝึกอบรม

MTP1&MTP2

- สำหรับหลักสูตร PWI- คุณวราวุฒิจะทำการสื่อสารใน MTP1 Morning meeting 2 ครั้งและเก็บ record การอบรมจากนั้นส่งให้คุณสุชใสจัดเก็บไว้
- มีการอัปเดตการอบรม RCA case impact to CO2 Product
- Fire courses (Technical fire fighting/Advanced fire Fighting/ On scene Commander), the attendees will be attending in Q2

MTP1

Training Plan 2024

Technical/ Functional Curriculums	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Progress status	Progr
Technical Fire Fighting			X	→	X								Plan Q2	
Advance Fire Fighting			X	→	X								Plan Q2	
On scene Commander			X	→	X								Plan 27-28/06/24	
จป. เทคนิค			X	→	X								Plan Q2	
Comairresospace (ผู้อนุญาต ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติ)			X	Y									Done	23-2
Confined space Refresh Training							X							
PWI (planned workplace inspection)		X	→	→	X								Postpone to 06/24	
Escape Hood Refresh Training			Y			X							Plan 11/03/24 & 22/07/24	11/:

MTP2

Training Plan 2024

Technical/ Functional Curriculums	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Progr stat
Advance Fire Fighting for Industrial Fire		Y											22-23 F
Pest Control Program					Y								21-Ma
Halal Program 2024 requirement for MTP2					X								28-Ma
จป.บริหาร						X							13-14 J
ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญโรงงาน (ผสร.)							X						8-12 J

วาระที่17 เรื่องอื่นๆ

- การเข้าตรวจโรงงาน ลินด์ ไฮโดร เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต ซึ่งแผนการเข้าตรวจของเจ้าหน้าที่การนิคมจะอยู่ในเดือนเมษายน 2567
- รื้อบริษัทฝั่งที่ติดกับ DOW มีต้นไม้ออกจากฝั่งเพื่อนบ้านล้ำเข้ามา ทางโรงงานจะ raise ประเด็นขึ้นมา ส่งข้อมูลให้คุณอรุณพงษ์ และทางโรงงานจะแจ้งทาง DOW ให้แก้ไขแบบ informal ต่อไป
- รื้อบริษัทฝั่ง H2 มีกิ่งไม้ยื่นยาวบดบังทัศนียภาพ ทำให้รถเข้าจอดได้ลำบากได้ คุณอรุณพงษ์จะดูแลให้มีการจัดการต่อไป
- การจัดการพลังงาน; มีการตรวจประเมินไปเมื่อ 15 มีนาคม 2567 และทางโรงงาน (MTP2) จะทำการ submit เอกสารในวันที่ 31 มีนาคม 2567 (โรงงานแจ้งว่าจะทำการส่งรายงานภายในวันที่ 22 มีนาคม 2567 Done)

Actions registered (1/3)

ร.ร.	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
1	<p>ACM เตรียมงานต่อไปนี แผนฉุกเฉิน, ประเมินความเสี่ยง, การขอเลข13หลักกรมโรงงาน, การขอ อนุญาตอื่นๆ</p> <p>May 23: อยู่ในช่วงของการขออนุญาตก่อสร้างโดยฝั่งทีมโปรเจกต์ เมื่อได้รับอนุญาตแล้วทาง plant ก็จะเป็นผู้ดำเนินการต่อในเรื่องขอใบอนุญาตให้ประกอบกิจการ</p> <p>Jun 23: คุณปรีชาแจ้งว่าทาง plant เริ่มทำ risk assessment ในส่วนของ Production ไว้แล้ว ลำดับต่อไปจะไปคุยกับ Maintenance เพื่อประเมินความเสี่ยงให้ครบ</p> <p>Jul 23: คุณปรีชาแจ้งว่า จะวางแผนทำ kick off ภายในเดือนกรกฎาคม 2566 นี้</p> <p>Dec 23: อยู่ระหว่างการยื่นใบขออนุญาตก่อสร้าง→ รอ กนอ. Review คุณปรีชาจะทำการ follow-up กับคุณสมศักดิ์ (Project) อีกครั้ง</p> <p>Jan 24: อยู่ระหว่างการกรอกข้อมูลเข้าไปในระบบ</p> <p>Feb 24: รอเอกสารเพิ่มเติมสำหรับการขอใบอนุญาตผ่านระบบ</p> <p>Apr 24: ตรวจโรงงาน (รับใบอนุญาตแล้ว)</p>		Done
2	<p>พนักงานที่ยังไม่ได้อบรมผู้ควบคุมก๊าซทุกพื้นที่ (MTP1, MTP2, and Ecovar) ดูแผนการอบรมเพื่อส่งพนักงานเข้าอบรมตามแผนด้วย</p> <p>Jul 23: คุณสุใสแจ้งว่าได้เตรียมเอกสารของคุณสุทัศน์และคุณชินโชติสำหรับการขึ้นทะเบียนไว้แล้ว ในส่วนของ Ecovars ที่ไม่มีเลขทะเบียนโรงงาน คุณอรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับลูกค้าแล้วแจ้งกลับ</p> <p>Aug 23: 1. คุณสุใสแจ้งว่าได้ทำการแจ้งย้ายและขึ้นทะเบียนคุณสุทัศน์และคุณชินโชติเป็นคณงานควบคุมก๊าซแล้ว (Done) 2. ส่วนของ Ecovars ที่ไม่มีเลขทะเบียนโรงงาน คุณอรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับลูกค้าแล้วแจ้งกลับ (Changed Scope)</p> <p>Oct 23: คุณอรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับทีมฝ่ายขายเพื่อดำเนินการต่อไป</p> <p>Nov 23: คุณประภาสจะทำหนังสือไว้ใช้เป็นหลักฐาน ว่าโรงงานแบบใดต้องจัดให้มีผู้ควบคุมก๊าซและขึ้นทะเบียนบ้าง</p> <p>Jan 24: ให้จำกัด scope ไว้เฉพาะที่มีเลขทะเบียนโรงงานของลินด์เท่านั้น โดยตอนนี้มีครบแล้ว เหลือแค่ ACM ซึ่งจะใช้ชื่อคุณปรีชาเป็นผู้ควบคุมก๊าซประจำโรงงาน (ให้คุณ ธนวัฒน์ เปลี่ยนไปดูที่ ACM โดย คุณแอม ดำเนินการให้ครับ)</p>		Update in the next meeting
3	<p>การ screen ผู้รับเหมาผ่านระบบ ID Card/ Face Scan</p> <p>Jun 23: คุณประภาสแจ้งว่าจะนำเข้าที่ประชุม SHEQ ในเดือนมิถุนายนและจะแจ้งกลับ</p> <p>Jul 23: คุณประภาสจะปรึกษากับ IS แล้วแจ้งกลับ</p> <p>Oct 23: คุณวารุณีจะนัด Vendor เข้ามาดูพื้นที่ที่ MTP2 และคุยเรื่องรายละเอียดเพิ่มเติมกับคุณจุมพจน์</p> <p>Nov 23: ทาง Vendor เข้ามาดูหน้างานแล้ว มีการส่งข้อมูลที่เกี่ยวข้องให้แล้ว รอ IT verify the system</p> <p>Dec 23: Involve Linde Procurement in the bidding process</p> <p>Mar 24: There will be a meeting discussed internally about having both Linde staff and Contractors using the same system, and this system should be useable for an emergency case too.</p>		Update in the next meeting

Actions registered (2/3)

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
4	<p>เรื่องติดตามจากการซ่อมดับเพลิงปี 2565 (MTP2)</p> <p>1. การดับเพลิงที่มีคนน้อยต้องให้อบรมการดับเพลิงขั้นสูง</p> <p>2. ให้ใช้ pump สำหรับการต่อใช้งานกับ gas detector ในการวัด gas เพื่อช่วยในการเข้าไประงับเหตุ</p> <p>Sep 23: สำหรับเรื่องการอบรม คุณพงษ์ศักดิ์จะ recheck แล้วแจ้งกลับในที่ประชุมครั้งถัดไป</p> <p>Dec 23: MTP2 มีแผนส่งคุณ Thanaphat N. อบรมดับเพลิงขั้นสูง</p> <p>Jan 24: รอคุณ Thanaphat ยืนยันวันที่จะเข้าอบรม</p> <p>Feb 24: แผนการเข้ารับการอบรม คือ 22-23 Feb 2024</p> <p>Mar 24: K.Thanaphat ได้รับการอบรมและได้รับใบรับรองแล้ว</p>		CLOSED
5	<p>สัญญาณวิทย์ฯ หายๆ>> ลองหาเจ้าใหม่ คุณเมตตาส่งข้อมูลให้คุณนภากรแล้ว</p> <p>Dec 23: คุณนภากรได้ recheck กับ Vendor เรื่องสัญญาณวิทย์ฯแล้ว พบว่าสัญญาณมาจาก CAT ที่เดียวกันหมด ทั้งนี้ทางสาขาจะรอดูรายละเอียดของ vendor เจ้าใหม่ควบคู่กันไปด้วย (สัญญาเดิมหมดปี 2023)</p> <p>Jan 24: เข้าเครื่องวิทย์จาก Vendor UCS ต่อในปี 2024 เนื่องจากทุก vendor ใช้สัญญาณจาก CAT ที่เดียวกัน ในส่วนของ MTP1 plant รอใบเสนอราคาเข้ามิกซ์ (คุณนภากรติดต่อ UCS)</p> <p>Feb 24: คุณเมตตาแจ้งว่า ทางสาขาได้รับสินค้าแล้ว</p>		CLOSED
6	<p>Escape Hoods ที่เอามาจาก MTP2 ขอให้ตรวจสอบว่าทำเรื่องโอนย้าย Asset แล้วหรือยัง</p> <p>Dec 23: เรื่องการโอนย้าย Asset ฝ่ายเจ้าของทรัพย์สินต้องเป็นคนจัดการ</p> <p>Jan 24: คุณจุมนพณ์จะตรวจสอบและทำการโอนย้าย asset ต่อไป</p> <p>May:24 review แล้วไม่ need escape hood มี SCBA เพียงพอกับจำนวน พนง . ที่คงอยู่ใน plant จำนวน 4 ชุด</p>		Update in the next meeting
7	<p>FG falsified contractor cards</p> <p>Dec 23: 1) ทางจัดซื้อได้นัดทำการสอบสวนเคลในวันที่ 18 ธันวาคม 2566 the result of the investigation will be updated later. 2) ในส่วนของทางสาขาเองจะนัดประชุมกับเจ้าของงานและบุคคลที่เกี่ยวข้องเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้รับเหมาปลอมแปลงบัตรเข้ามาทำงานอีกในอนาคต</p> <p>Jan 24: สรุปแนวทางการตรวจสอบรายชื่อผู้รับเหมากรณีอบรมจากส่วนกลางจะต้องมีใบรายชื่อให้ รปภ. ตรวจสอบด้วย โดยคุณประภาสจะเป็นผู้สื่อสารให้ทุกสาขาปฏิบัติในแนวทางเดียวกัน เริ่มปฏิบัติวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567</p> <p>Feb 24: คุณประภาสสื่อสารแล้ว ให้ทุกสาขาปฏิบัติในแนวทางเดียวกัน เริ่มปฏิบัติวันที่ 1 เมษายน 2567</p>		Update in the next meeting
8	<p>โทรศัพท์ Hotline ของ HyCO ใช้งานไม่ได้ ซึ่งทางโรงงานวางแผนจะเปลี่ยนเป็นสาย Fiber Optic by K.Wirote</p> <p>Mar 24: คุณวิโรจน์แจ้งว่า ได้ดำเนินการเดินสาย fiber optic ภายในโรงงานเรียบร้อยแล้ว รอทาง TOT เข้ามาวางสายภายนอกโรงงานในเดือนเมษายน 2567</p> <p>ทางลูกค้าจะต้องเปลี่ยนระบบให้เป็น ซิมการ์ด ทาง นภากร สั่งทำเป็นระบบ ซิมการ์ดที่ลูกค้า</p>		Update in the next meeting
9	<p>ป้ายสถิติความปลอดภัย (MTP1)</p> <p>Jan 24: เนื่องจากป้ายเดิมเป็นป้ายของบริษัทเก่า และโลโก้ไม่อัปเดต คุณอรรถพงษ์ขอให้คุณวารุณีช่วยดู</p>		Update in the next

<p>เรื่องแบบให้ เมื่อได้แบบแล้ว จะให้ทางสาขาทำการสั่งซื้อและติดตั้งต่อไป</p> <p>Feb 24: คณะกรรมการรื้อรื้อร่วมกันในที่ประชุม สรุปแบบ ส่งแบบรวมถึงเปิด PO ให้ผู้รับเหมาแล้ว รอผู้รับเหมาอบรมและเข้ามาดำเนินการติดตั้ง</p> <p>Mar 24: คุณอรรถพงษ์จะดำเนินการติดตามกับฝ่ายซ่อมบำรุงให้</p> <p>Wichit update</p>		meeting
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	---------

Actions registered (3/3)

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
10	<p>การทำ Fit test</p> <p>Jan 24: คุณอรรถพงษ์สอบถามว่า สามารถทำเองได้ไหม หรือต้องส่งไปให้ใครทำให้ และขอให้คุณวารุณี ช่วยสอบถามจากหน่วยงาน SHEQ ให้</p> <p>Feb 24: คุณวารุณีสอบถามทาง SHEQ แล้ว และแจ้งว่า ทางสาขาไม่สามารถทำ fit test ด้วยตนเองได้ ต้องส่งไปให้หน่วยงานภายนอกทำให้ ทั้งนี้คุณวารุณีได้ส่งใบเสนอราคาการทำ fit test ให้ทางสาขาทาง อีเมลแล้ว กรณีต้องการข้อมูลเพิ่มเติม ทางสาขา สามารถติดต่อคุณวิษณุภรณ์ SHEQ ซึ่งเป็นผู้ดูแลเรื่องนี้ได้โดยตรง</p> <p>Mar 24: คุณวารุณีจะขอข้อมูลจากทาง SHEQ เรื่องรายละเอียดของ Standard/CAR ที่ไม่อนุญาตให้ทางสาขาทำ fit test เองและส่งให้แก่แต่ละโรงงาน</p>		Update in the next meeting
11	<p>มีการเสนอให้ตัวแทนของสาขาที่ดูแลเรื่องอนุรักษ์พลังงานเข้ามาประชุมใน meeting นี้ด้วย โดยคุณปริษา MTP1 เป็นคณะกรรมการอยู่แล้ว และคุณอัครเดช MTP2 จะถูกเชิญให้เข้าร่วมประชุมด้วยในครั้งถัดไป</p> <p>Mar 24: เชิญผู้ดูแลด้านพลังงานเข้ามาในที่ประชุมแล้ว</p>		CLOSED
12	<p>ปัญหาการเข้ามาอยู่อาศัยใน Warehouse แล้วถ่ายเรียรด→ คุณเมตตาแจ้งว่าผู้รับเหมาจะเข้ามาดำเนินการล้อมตาข่ายกันนกให้</p> <p>Mar 24: คุณวิโรจน์จะติดตามกับคุณเมตตาเพื่อแจ้งกลับในภายหลัง (ติดตามช่วย)</p>		Update in the next meeting
13	<p>จัดทำรายงานประเมินความเสี่ยงของ MTP1 และจัดส่งภายในเดือนสิงหาคม 2567</p> <p>Mar 24: คุณปริญให้เริ่มประชุมพูดคุยและจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยง ในเดือนเมษายน 2567 โดยให้คุณวิชิต เป็น Facilitator ของกิจกรรมนี้ (ส่งกรมโรงงานต่ออายุ 5 ปี)</p> <p>Apr 24 ให้คุณวิชิต เป็น Facilitator ของกิจกรรมนี้ (ส่งกรมโรงงานต่ออายุ 5 ปี)</p>		Update in the next meeting
14	<p>สภาพมอเตอร์ไซค์ของ รปภ. ที่ไม่ปลอดภัย- คุณวารุณีจะคุยกับทีม รปภ. ให้</p> <p>Mar 24: คุณวารุณีแจ้งว่า ได้แจ้งทีม รปภ. แล้ว ทางทีม รปภ. แจ้งว่า มอเตอร์ไซค์คันที่ไม่ปลอดภัยไม่ใช่ของทีม รปภ. และคุณวารุณีได้แจ้งในที่ประชุมแล้ว</p>		CLOSED
15	<p>รับบริษัทที่ติดกับ DOW มีต้นไม้จากฝั่งเพื่อนบ้านล้ำเข้ามา ทางโรงงานจะ raise ประเด็นขึ้นมา ส่งข้อมูลให้คุณอรรถพงษ์ และทางโรงงานจะแจ้งทาง DOW ให้แก้ไขแบบ informal ต่อไป</p>		Update in the next meeting
16	<p>รับบริษัทฝั่ง H2 มีกิ่งไม้ยื่นยาวบดบังทัศนียภาพ ทำให้รถเข้าจอดได้ลำบากได้ คุณอรรถพงษ์จะดูแลให้มีการจัดการต่อไป</p>		Update in the next meeting
17	<p>คนขับรถตู้สแปร์คนที่ 3 ; เนื่องจากปัจจุบันทาง MTP1 มีคนขับรถ 2 คนและทั้ง 2 คนนี้ทำงานเกิน ชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด ซึ่งอาจก่อให้เกิดปัญหาการเหนื่อยล้าจากการทำงานได้ และทางพนักงานเป็นห่วงความปลอดภัยของตนเองเมื่อให้คนขับรถ ขับรถให้ คุณสุโขจะสอบถามไปยัง vendor ให้ดำเนินการจัดหาคนขับรถตู้คนที่ 3 มาให้ต่อไป</p>		Update in the next meeting

18	ถึงระดับที่แรงดันเกินทั้ง MTP1,MTP2 วางแผนเปลี่ยน		next meeting
19	Safety committee site walk after meeting		next meeting

The next meeting will be held on 25 April 2024
Minutes of the meeting by K.Warunee Woranush
Reviewed by K.Attapong Campbell